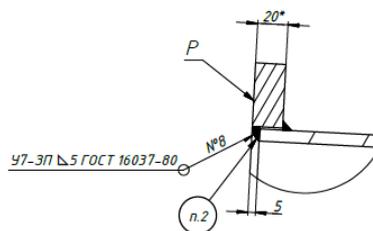
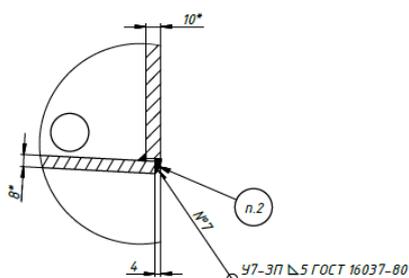


Требования к содержанию конструкторской документации и изготовлению металлоконструкций под футеровку

Настоящие требования распространяются на изготавливаемые организацией или на переданные на аутсорсинг металлоконструкции содержащие резиновую футеровку.

1. Конструкторская документация должна дополнительно содержать чертеж «Футеровка».
2. Показать на чертеже «Футеровка»:
 - Резиновую футеровку/поверхности покрываемые футеровкой;
 - Размеры толщин футеровки на разных участках, где ее значение изменяется;
 - Направление движения потока пульпы по патрубкам, стрелкой;
 - Общую площадь футеруемой поверхности-« $S=...$ »;
3. Поверхности под футеровку резиной должны удовлетворять следующим требованиям:
 - Сварочные швы, покрываемые резиной, должны быть чистыми, металлические листы свежее-отшлифованными и не должны иметь подрезок, раковин и пор;
 - Выступающие швы должны быть выровнены заподлицо.
 - Угловые швы п.2 должны иметь плавный переход к основному металлу или **ровный прямой угол.**



- Стандартный радиус выточек должен составлять 3 мм + толщина облицовочного материала;
 - Все конструкционные детали должны быть хорошо доступны для гуммировочных инструментов (шабер, прикаточный ролик).
4. Стандартные ДУ (Диаметр внутреннего прохода с учетом футеровки) и толщины резины для пульпопроводов.

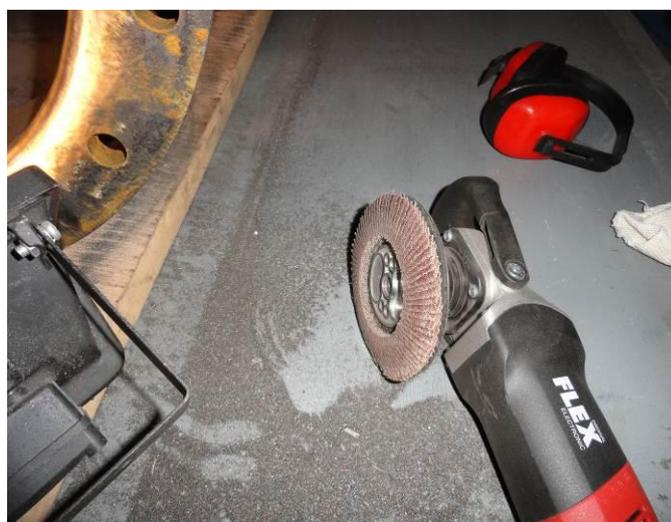
Размер ДУ, мм	Толщина резины, мм
76	6
102	6
152	8
203	8
254	10

Размер ДУ, мм	Толщина резины, мм
305	10
355	12
406	12
508	14
610	16

Изготавливаемая для последующей футеровки металлоконструкция должны удовлетворять следующим требованиям:

- Сварочные швы должны быть чистыми, металлические листы свежешлифованными и не должны иметь града, подрезок, раковин и пор;
- Угловые швы должны иметь плавный переход к основному металлу;
- Углы и кромки конструктивных деталей должны быть чистыми и сильно округленными (минимальный радиус 3 мм);
- Стандартный радиус выточек должен составлять 3 мм + толщина облицовочного материала;
- Все конструктивные детали должны быть хорошо доступны для гуммировочных инструментов (шабер, прикаточный ролик).

Примеры подготовленных поверхностей под футеровку



Выступающие элементы, зачистить заподлицо с основной поверхностью.



На угловых швах вывести радиусы скругления.
 $R = \text{толщина резины} + 3 \text{ мм}$.



Проверить качество поверхности при дополнительном освещении.